

# TransSteel 3000C Pulse

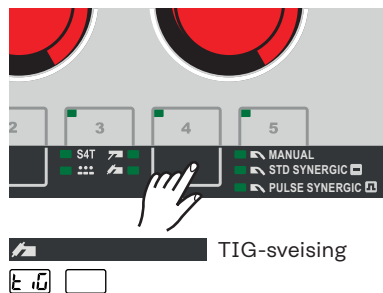
## Hurtigveiledning for Synergic-sveising



### SIKKERHET

Les gjennom og påse at du har forstått alle dokumenter om apparatet som er vedlagt og tilgjengelige på nettet, før du tar det i bruk! Dette dokumentet beskriver ikke alle funksjonene til apparatet. Du finner den fullstendige beskrivelsen av apparatet i bruksanvisningen!

### 1 Stille inn prosess

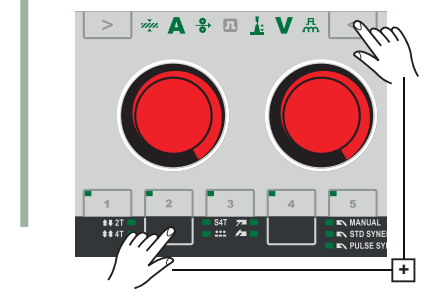


- MANUAL** (MAN, URL) Parametrene for sveiseytelsen kan stilles inn individuelt.
- STD SYNERGIC** (Stn, drd) Ved innstilling av parametre for sveiseytelse stilles de resterende parametrene inn automatisk.
- PULSE SYNERGIC** (PUL, SE)
- TIG-sveising** (E, W)
- Elektrodesveising** (SE, EF)

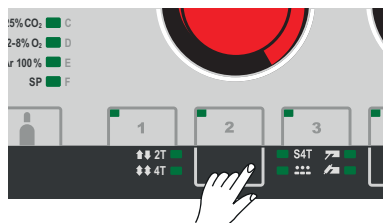
### 2 Stille inn tilslutningsmateriale og beskyttelsesgass

1	Steel ER 70-120	inch	mm		
2	CrNi/Stainless	.030	0,8		
3	CuSi/ER CuSi-A	.035	0,9	CO <sub>2</sub> 100%	A
4	AlMg/ER 5xxx	.040	1,0	Ar + 2-12% CO <sub>2</sub>	B
5	AlSi/ER 4xxx	.045	1,2	Ar + 13-25% CO <sub>2</sub>	C
6	Metal Cored	.052	1,4	Ar + 2-8% O <sub>2</sub>	D
7	Self-shielded	1/16	1,6	Ar 100%	E
8	SP	SP	SP	SP	F

### Aktivere/deaktivere tastelåsen



### 3 Still inn driftstype



- 2T** (2T) 2-taktsdrift: korte sveisesømmer, heftarbeid
- 4T** (4T) 4-taktsdrift: for lengre sveisesømmer, høy komfort
- S4T** (S4T) Spesiell 4-taktsdrift: byr på ytterligere innstillingsmuligheter for start- og sluttstrøm i tillegg til 4-taktsdrift
- SP** (SP) Innstillingsmuligheter for punktsveising og intervallsveising

### Finn sveisekretsmodstand

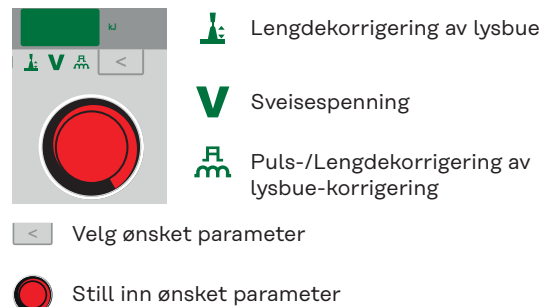
Iht. strømkildens bruksanvisning

### 4 Stille inn sveiseytelse



- > Velg ønsket parameter
- Still inn ønsket parameter

### 5 Stille inn korreksjonsparametre



- < Velg ønsket parameter
- Still inn ønsket parameter

### i Bruksanvisning

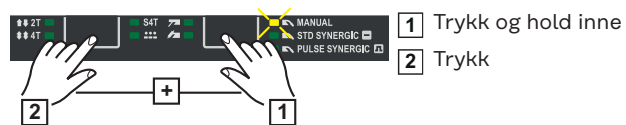


<https://manuals.fronius.com/html/4204260354>



# Beskrivelse av setup-parametrene

## Setup-meny MIG/MAG Manual



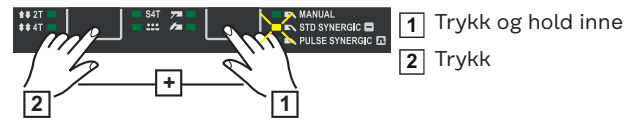
### Setup-meny nivå 1

- GP<sub>r</sub>** Gassforstrømningsstid
- GP<sub>o</sub>** Gassetterstrømningsstid
- Fd<sub>i</sub>** Trådtræingshastighet
- bbC** Etterbrenningseffekt
- iCC** Tennstrøm
- i<sub>to</sub>** Trådlengde frem til sikkerhetsutkobling
- SP<sub>t</sub>** Punktsveisestid/intervallsveisestid
- SP<sub>b</sub>** Intervallpausetid
- i<sub>nt</sub>** Intervall
- FAC** Tilbakestilling av strømkilde

### 2nd Setup-meny nivå 2

- SE<sub>t</sub>** Landsinnstilling (metrisk/imperial)
- E-C** Styling kjøleapparat
- E-t** Overvåking kjøleapparat
- r** Sveisekretsmotstand
- L** Sveisekretsinduktivitet
- EnE** Elektrisk energi til lysbue
- E<sub>Jt</sub>** EasyJob Trigger

## Setup-meny MIG/MAG Synergic



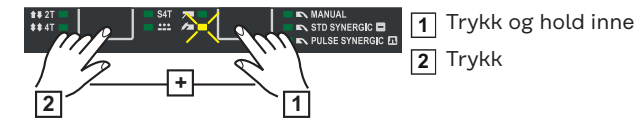
### Setup-meny nivå 1

- GP<sub>r</sub>** Gassforstrømningsstid
- GP<sub>o</sub>** Gassetterstrømningsstid
- SL** Slope (2-takts, spesiell 4-takts)
- i-S** Startstrøm (2-takts, spesiell 4-takts)
- i-E** Sluttstrøm (2-takts, spesiell 4-takts)
- t-S** Startstrømvarighet (2-takts)
- t-E** Sluttstrømvarighet (2-takts)
- Fd<sub>i</sub>** Trådtræingshastighet
- bbC** Etterbrenningseffekt
- i<sub>to</sub>** Trådlengde frem til sikkerhetsutkobling
- SP<sub>t</sub>** Punktsveisestid/intervallsveisestid
- SP<sub>b</sub>** Intervallpausetid
- i<sub>nt</sub>** Intervall
- F** Frekvens (SynchroPuls)
- dFd** Løftehøyde for trådmater (SynchroPuls)
- RL<sub>2</sub>** Korrigering av øvre lysbuelengde (SynchroPuls)
- FAC** Tilbakestilling av strømkilde

### 2nd Setup-meny nivå 2

- SE<sub>t</sub>** Landsinnstilling (metrisk/imperial)
- S<sub>yn</sub>** Synergic-karakteristikk (EUR/US)
- E-C** Styling kjøleapparat
- E-t** Overvåking kjøleapparat
- r** Sveisekretsmotstand
- L** Sveisekretsinduktivitet
- EnE** Elektrisk energi til lysbue
- RL<sub>C</sub>** Korrigering av lysbuelengde via [V]
- E<sub>Jt</sub>** EasyJob Trigger

## Setup-meny TIG



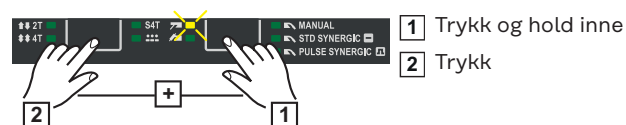
### Setup-meny nivå 1

- F-P** Pulsfrekvens
- tUP** UpSlope
- tDO** DownSlope
- i-S** Startstrøm
- i-Z** Senkestrøm
- i-E** Sluttstrøm
- GP<sub>o</sub>** Gassetterstrømningsstid
- tAC** Hefting
- FAC** Tilbakestilling av strømkilde

### 2nd Setup-meny nivå 2

- SE<sub>t</sub>** Landsinnstilling (metrisk/imperial)
- E-C** Styling kjøleapparat
- E-t** Overvåking kjøleapparat

## Setup-meny Stavelektrode



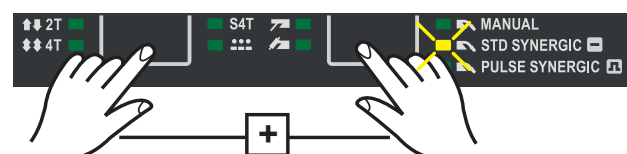
### Setup-meny nivå 1

- HCU** Hotstart-strøm
- H<sub>t</sub>i** Hotstrom-tid
- RS<sub>t</sub>** ANTI-STICK
- FAC** Tilbakestilling av strømkilde

### 2nd Setup-meny nivå 2

- SE<sub>t</sub>** Landsinnstilling (metrisk/imperial)
- r** Sveisekretsmotstand
- L** Sveisekretsinduktivitet

## Lukking av setup-meny



## EasyJobs



hente opp **1x**

lagre **Pro 180**

Slette **CLR**