

Ignis 150/180 TIG

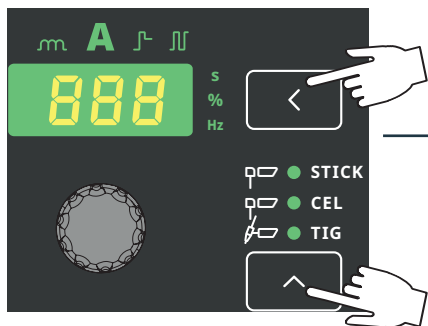
Rövid útmutató



Biztonság

A készülékkel végzett munka előtt olvassa el és értse meg az összes mellékelt és online rendelkezésre álló dokumentumot! Ez a dokumentum nem ismerteti a készülék összes funkcióját. A készülék teljes leírása a kezelési útmutatóban található!

Hegesztési beállítások



Beállítási értékek:

- ⇒ **m** Dinamika: 0 - 100 | gyári beállítás = 20
- ⇒ **A** Hegesztőáram: TP 150 = 10 - 150 A / TP 180 = 10 - 180 A (STICK), 10 - 220 A (TIG)
- ⇒ **~** SoftStart / HotStart funkció: 30 - 200% | Gyári beállítás = 130%
- ⇒ **⏏** Impulzusív hegesztés: OFF / 0,5 - 990 Hz | Gyári beállítás = OFF

Rendelkezésre álló hegesztési eljárások:

- ⇒ **STICK** Bevont elektródás hegesztés
- ⇒ **CEL** Bevont elektródás hegesztés CEL-elektrodával
- ⇒ **TIG** TIG hegesztés

Kezelési útmutató



<https://manuals.fronius.com/html/4204260515>



Belépés a setup menübe



Setup menü
Bevont elektródás
hegesztés

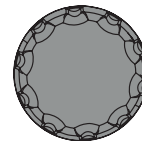


Setup menü
CEL-elektrodák



Setup menü
TIG

Paraméterek módosítása



A paraméterek kiválasztásához
és módosításához forgassa el, majd
nyomja meg a beállító kereket.

Bevont elektródás hegesztés paramétere

- Ht₁** Ívgyújtó áram időtartama: 0,1 - 1,5 sec | 0,5 sec*
- AS_t** Anti-Stick: On* / OFF
- St_r** Indítórámpa: On* / OFF
- U_{co}** Megszakítási feszültség: 25 - 90 V | 45 V*
- FAC** Gyári beállítás
- 2nd** Setup menü 2. szint

Setup menü 2. szint paramétere

- SOF** Szoftververzió
- tS_d** Automatikus lekapcsolás: 5 - 60 perc / OFF*
- FUS** Biztosító: 230 V = 10 A, 13 A, 16 A* /
120 V = 15 A, 16 A, 20 A*
- So_t** Üzemidő: óra, perc, másodperc
- SA_t** Hegesztési időtartam: óra, perc, másodperc

TIG hegesztés paramétere

- t_r** Üzem mód: OFF / 2t* / 4t
- 1-5** Ívgyújtó áram: 1 - 200% | 50%*
- 1-2** Csökkentett áram: 1 - 200% | 50%*
- 1-E** Befejezési áram: 1 - 100% | 50%*
- GP_o** Gáz utánáramlási idő: 0,2 - 25* sec
- Comfort Stop érzékenység:
CS5 TP150 = OFF / 0,6 - 3,5 V | 1,5 V*
TP180 = OFF / 0,6 - 3,5 V | 1,5 V*
- U_{co}** Megszakítási feszültség: 10 - 45 V | 35 V*
- tAC** Összefűzés: OFF* / 0,1 - 5,0 sec
- FAC** Gyári beállítás
- 2nd** Setup menü 2. szint

*gyári beállítás