

REFERENCJA SPAWANIE CMT

Embru-Werke AG, Szwajcaria

WIĘKSZA JAKOŚĆ SPOINY I NIŻSZE KOSZTY WYKONANIA — PRODUCENT MEBLI EMBRU KORZYSTA NA TECHNOLOGII SPAWANIA CMT

Firma Embru-Werke AG jest średniej wielkości producentem mebli o długiej tradycji. Ma siedzibę w szwajcarskim mieście Rüti w kantonie Zurych i wyspecjalizowała się w produkcji wysokiej klasy mebli dla biur, szkół oraz sektora medycznego i pielęgnarskiego. Symbolem innowacyjności firmy Embru jest przede wszystkim program mebli biurowych „eQ” — jest to modułowy system, który można zmontować bez użycia narzędzi i elastycznie dostosowywać do potrzeb.



Jürg Radtke,
kierownik produkcji
w firmie Embru:

„Poprosiliśmy firmę Fronius o wyjaśnienie zalet spawania metodą CMT i byliśmy pod wielkim wrażeniem: małe ciepło oddawane, spawanie niepowodujące powstawania żużlu i bezrozpryskowe — to było dokładnie to, czego potrzebowaliśmy”.

WYMÓG

Konstrukcja wysokiej klasy mebli jest wykonana częściowo z profili stalowych. Trudność polega na tym, aby połączyć miejsca cięć i łączeń możliwie stabilnie, a przy tym bezrozpryskowo, aby wykluczyć konieczność dokonywania późniejszej mechanicznej obróbki wykańczającej. Dodatkowo, zbyt duże ciepło oddawane podczas spawania powoduje nieestetyczne wypaczenie powierzchni blaszanych szuflad i innych elementów zewnętrznych, co jest bardzo mocno widoczne po polakierowaniu. Dlatego konwencjonalne metody spawania łukowego, takie jak TIG lub MAG, są nieprzydatne ze względu na duże ciepło oddawane.

ROZWIĄZANIE

Fabian Süess,
mistrz zakładowy
w firmie Embru:

*„Dzięki metodzie spawania CMT
rocznie oszczędzamy kilkaset
godzin dodatkowej pracy ręcznej.
Wpływa to bardzo pozytywnie
także na bilans ekonomiczny
naszego zakładu”.*

Innowacyjny proces CMT firmy Fronius daje producentowi mebli jednocześnie wiele technicznych, jakościowych i ekonomicznych zalet, na których korzysta od 2007 roku. Stabilny łuk spawalniczy zapewnia trwałe i wytrzymałe połączenie profili stalowych. Dzięki niewielkiemu ciepłu oddawanemu i bezrozpryskowemu przejściu materiału w przypadku spawania metodą CMT, krytyczne powierzchnie blach nie ulegają wypaczeniu i pozostają płaskie. Sprawia to, że zbędna staje się ręczna obróbka wykańczająca powierzchni. Nie tylko oszczędza to czas, ale także wpływa pozytywnie na jakość i rentowność produkcji mebli.



/ Perfect Welding / Solar Energy / Perfect Charging

DZIAŁAMY W TRZECH DZIEDZINACH, LECZ MAMY JEDNĄ PASJĘ: PRZESUWAMY GRANICE MOŻLIWOŚCI.

/ Nieważne, czy chodzi o spawalnictwo, fotowoltaikę, czy technologię ładowania akumulatorów — nasz cel jest jasno określony: być liderem w dziedzinie innowacyjności. Razem z 3,700 pracownikami na całym świecie przesuwamy granice możliwości, czego dowodem jest ponad 800 przyznanych patentów. Tam, gdzie inni stawiają małe kroki, my wykonujemy skoki w rozwoju. Jak zawsze. Odpowiedzialne obchodzenie się z naszymi zasobami jest podstawą działalności naszej firmy.

Dalsze informacje na temat wszystkich produktów firmy Fronius oraz naszych partnerów handlowych i przedstawicieli można uzyskać na stronie internetowej www.fronius.com

v06 Apr 2016 PL